



SILESIA Architekci

40-555 Katowice ul. Rolna 43c

tel. 032 745 24 24, fax. 032 745 24 25, 601 639 719

www.silesiaarchitekci.pl

e-mail: biuro@silesiaarchitekci.pl

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

SST 1.7 CIANY SZKIELETOWE Z PŁYT G-K

DZIAŁ:	45000000-7	Roboty budowlane
GRUPA:	45400000-1	Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych
KLASA:	45440000-0	Roboty malarskie i szklarskie
KATEGORIA:	45442100-8 45410000-4	Roboty malarskie Tynkowanie,

Spis treści

1. Wstęp

- 1.1 Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)
- 1.2 Zakres stosowania SST
- 1.3 Zakres robót objętych SST
- 1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót

2. Materiały

- 2.1 Składowanie materiałów

3. Sprzęt

4. Transport

5. Wykonanie robót

6. Kontrola jakości robót

7. Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót

8. Odbiór robót

9. Podstawa płatności

10. Dokumenty odniesienia

1. Wst p

1.1 Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) s wymagania dotycz ce wykonania cian szkieletowych z płyt gipsowo-kartonowych.

Podstaw opracowania niniejszej ST s przepisy obowi zuj cego prawa, normy i zasady sztuki budowlanej.

1.2 Zakres stosowania SST

Niniejsza specyfikacja b dzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmuj wszystkie czynno ci umo liwiaj ce i maj ce na celu wykonanie wszystkich robót wyko czeniowych zwi zanych w tynkowaniem, malowaniem, płytkowaniem i sufitami podwieszanymi.

1.3 Zakres robót obj tych SST

Zakres SST obejmuje wykonanie robót murarskich i wyko czeniowych w ramach przebudowy i remontu niniejszego zadania i dotycz robót:

- wykonanie przed cianek instalacyjnych

1.4 Ogólne wymagania dotycz ce robót

Zgodnie ze Specyfikacj techniczn nr 1.0." Wymagania ogólne".

2. Materiały

2.1. Składowania materiałów

Zgodnie ze Specyfikacj techniczn nr 1.0." Wymagania ogólne".

CIANY Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH

Płyty gipsowo-kartonowe typu H2

Parametry minimalne wg normy: PN-EN 520+A1:2012

- grubo : 12,5 mm
- płyty impregnowane
- przepuszczalno pary wodnej (dla kontroli dyfuzji pary wodnej): 10
- wytrzymało na zginanie kierunek wzdu ny: 550 N, kierunek poprzeczny: 210 N
- opór cieplny (wyr ony jako przewodno cieplna) : 0,25 W/(mK)
- klasa reakcji na ogie : A2-s1, d0
- zastosowanie: cianki instalacyjne w pomieszczeniach mokrych

Płyty gipsowo-kartonowe typu A

Parametry minimalne wg normy: PN-EN 520+A1:2012

- grubo : 12,5 mm
- przepuszczalno pary wodnej (dla kontroli dyfuzji pary wodnej): 10
- wytrzymało na zginanie kierunek wzdu ny: 550 N, kierunek poprzeczny: 210 N
- opór cieplny (wyr ony jako przewodno cieplna) : 0,25 W/(mK)
- klasa reakcji na ogie : A2-s1, d0

- zastosowanie: cianki instalacyjne w pomieszczeniach suchych

Profile stalowe zimnogi te

Profile w technologii blachy stalowej ryflowanej zwi kszej efektywno grubo ma-
teriału, przeznaczone do suchej zabudowy wn trz wraz z płytami gipsowo-kartono-
wymi do konstrukcji: cian działowych, sufitów podwieszanych, okładzin ciennych i
sufitowych. Stosowane kształtowniki zimnogi te z blachy stalowej, ocynkowanej wg
PN-89/H-92125, gatunku St0S wg PN-88/H-84020 lub gatunku DX51D+Z wg PN-EN
10142+A1: 1997.

Kształtowniki stalowe powinny by powierzchniowo zabezpieczone przed korozj po-
włok cynkow (nanoszono ogniowo) charakteryzuj c si :

- grubo ci 7 μ m (100g/m² lub 19 μ m (275g/m²) badan wg PN-EN ISO 2178:
1998 (badanie masy powłoki wg PN-EN 10142+A1: 1997),
- przyczepno ci – brak złuszcze wg PN-EN 10142+A1: 1997,

wygl dem powierzchni – bez wad wg PN-EN 10142+A1: 1997.

Do wykonania rusztów cian działowych i obudów powinny by
Kształtowniki potrzebne do wykonania cianek i obudów:

- profil CW 100 o wymiarach 51 x 98,8 mm
- grubo blachy 0,6 mm, po ryflowaniu 1,2 mm
- reakcja na ogie : A1
- wytrzymało na rozci ganie 270 N/mm²

Akcesoria stalowe

słu do ł czenia kształtowników konstrukcji no nej z podłó em i mi dzy sob :

- ł czniki wzdlu ne,
- uchwyty bezpo rednie długie,
- uchwyty bezpo rednie krótkie,
- kołki rozporowe plastikowe, metalowe,
- kołki szybkiego monta u,
- kołki wstrzeliwane.

Wszystkie akcesoria powinny by wykonane ze stali ocynkowanej.

Inne akcesoria

Akcesoria stosowane do wykonania systemów suchej zabudowy:

- ta my spoinowe: z włókna szklanego, samoprzylepna z włókna szklanego, perfo-
rowana papierowa – do wzmacniania spoin mi dzy płytami gipsowo-kartonowymi
oraz spoin naro nych i obwodowych,
- uszczelki obwodowe: polietylenowe grubo ci 3, 4mm, filcowe 5mm, z wełny mine-
ralnej do 10mm – do uszczelniania poł cze konstrukcji ze stropem i cianami
bocznymi.

Wkr ty

Do mocowania płyt gipsowo-kartonowych do kształtowników no nych, ł czenia
kształtowników mi dzy sob oraz mocowania profili w uchwytach powinny by stoso-
wane - wkr ty stalowe, blachowkr ty samowierc ce.

Masa szpachlowa

Do wykonywania połacie między płytami gipsowo-kartonowymi oraz spoinami narożnymi i obwodowymi powinny być stosowane gipsowe masy szpachlowe przeznaczone do spoinowania. Do kłowego szpachlowania płyt powinna być stosowana masa szpachlowa przeznaczona do szpachlowania powierzchniowego. Warunki stosowania mas szpachlowych określają instrukcje Producentów dla poszczególnych wyrobów.

3. Sprzęt

Zgodnie ze Specyfikacją techniczną nr 1.0." Wymagania ogólne".

Do wykonania robót należy używać następującego sprzętu:

- sprzęt do robót ręcznych
- drobny sprzęt budowlany

Wykonawca przystępujący do prac powinien posiadać następujący sprzęt i narzędzia:

do przygotowania zapraw - mieszarka lub betoniarka wolnospadowa, naczynia i mieszadło na wolnoobrotowej wiertarce do nakładania i zacierania zapraw - agregat tynkarski i zwykłe narzędzia tynkarskie (kielnia, paca)

do malowania – pędzel, wałek, urządzenie do malowania natryskowego,

do budowy ścian z płyty GK – nożyce do cięcia blachy, wkrętarz, nóż budowlany

4. Transport

Zgodnie ze Specyfikacją techniczną nr 1.0." Wymagania ogólne".

Wykonawca ma obowiązek zorganizowania transportu z uwzględnieniem wymogów bezpieczeństwa. Rodziki transportowe poruszające się po drogach poza pasem robót powinny spełniać odpowiednie wymagania w zakresie parametrów charakteryzujących pojazdy, w szczególności w odniesieniu do gabarytów i obciążenia na oś.

Jakiegokolwiek skutki finansowe oraz prawne wynikające z niedotrzymania wymienionych powyżej warunków obciążają Wykonawcę. Zwiększenie odległości transportu ponad wartość zatwierdzoną nie może być podstawą roszczeń Wykonawcy dotyczących dodatkowej zapłaty za transport, o ile zwiększone odległości nie zostały wcześniej zaakceptowane na piśmie przez Inżyniera.

Materiał z rozbiórki należy przewozić na miejsce zaakceptowane przez Inżyniera na odległość do 15 km.

Ładunek i wyładunek wyrobów w opakowaniach, ułożonych na paletach należy prowadzić sprzętem mechanicznym.

Ładunek i wyładunek wyrobów w opakowaniach, układanych luzem wykonuje się ręcznie. Ręczny ładunek zaleca się prowadzić przy maksymalnym wykorzystaniu sprzętu i narzędzi pomocniczych takich jak: chwytaki, wciągarki, wózki.

Rodziki transportu do przewożenia wyrobów workowanych powinny umożliwiać zabezpieczenie tych wyrobów przed zawilgoceniem.

Cement i wapno suchogazzone luzem należy przewozić cementowozami.

Wapno gazzone w postaci ciasta wapiennego można przewozić w skrzyniach lub pojemnikach stalowych.

Kruszywa można przewozić dowolnymi rodzajami transportu w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem, zmieszaniem

5. Wykonanie robót

Zgodnie ze Specyfikacją techniczną nr 1.0." Wymagania ogólne".

Tyczenie rozmieszczenia płyt

- styki krawędzi podłogowych powinny być prostopadłe do płaszczyzny ciany z oknem (równoległe do kierunku na wietlanie pomieszczenia)
- przy wyborze podłogowego mocowania płyt do elementów nośnych rusztu konieczne jest, aby styki długich krawędzi płyt opierały się na tych elementach,
- przy wyborze poprzecznego mocowania płyt w stosunku do elementów nośnych rusztu konieczne jest, aby styki krótszych krawędzi opierały się na tych elementach,
- ponieważ rzadko się zdarza, aby w jednym rzędzie mogła być mocowana pełna ilość płyt, należy je tak rozmieścić, aby na krawędziach rzędu znalazły się odcięte kawałki płyt o szerokości zbliżonej do połowy długości płyty,
- styki poprzeczne płyt w dwóch sąsiadujących rzędach powinny być przesunięte względem siebie o odległość zbliżoną do połowy długości płyty,
- jeżeli z przyczyn ogniowych okładzina gipsowo-kartonowa sufitu ma być dwuwarstwowa, to druga warstwa płyt należy mocować mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy, przesuwając ją o jeden rozstaw między innymi elementami rusztu.

Mocowanie płyt do rusztu

Płyty mogą być mocowane do elementów nośnych w dwojaki sposób:

- mocowanie poprzeczne krawędziami dłuższymi płyt do kierunku ułożenia elementów nośnych rusztu,
- mocowanie podłogowe wzdłuż elementów nośnych rusztu płyt, ułożonych równolegle do nich dłuższymi krawędziami.

6. Kontrola jakości robót

Zgodnie ze Specyfikacją techniczną nr 1.0." Wymagania ogólne".

TYNKI WEWNĘTRZNE

Zakres badań prowadzonych w czasie budowy

Zgodnie z dokumentacją techniczną i SST sprawdza się przez porównanie wykonanych robót z dokumentacją opisową i rysunkową oraz stwierdzenie wzajemnej zgodności przez oględziny zewnętrzne, pomiary oraz konieczne próby.

Materiały kontroluje się bezpośrednio lub pośrednio, tzn. na podstawie zapisów w dzienniku budowy lub protokołach odbioru materiałów stwierdzających zgodność użytych materiałów z wymaganiami dokumentacji technicznej.

Wygląd zewnętrzny pokrycia ocenia się przez oględziny pokrycia i stwierdzenie niewystępowania takich wad jak dziury i pęknięcia oraz pomiary ewentualnej nieprostopadłości, odchylenia gładzi i narożników od linii prostej i od linii prostopadłej do okapu. Wielkość tych odchyleń należy sprawdzić, mierząc przymiarem z dokładnością do 5mm odchylenia od sznurka naciągniętego wzdłuż kontrolowanych ścian za pomocą sznurka i kłownika murarskiego.

Wyniki badań płyt dekoracyjnych stropowych i innych materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

7. Wymagania dotycz ce przedmiaru i obmiaru robót

Zgodnie ze Specyfikacj techniczn nr 1.0." Wymagania ogólne".

8. Odbiór robót

Zgodnie ze Specyfikacj techniczn nr 1.0." Wymagania ogólne".

Odbiór cian

Ukształtowanie powierzchni, kraw dzie przeci cia powierzchni oraz k ty dwu cienne powinny by zgodne z dokumentacj techniczn .

Dopuszczalne odchylenia powierzchni tynku kat. III od płaszczyzny i odchylenie kraw dzi od linii prostej - nie wi ksze ni 3 mm i w liczbie nie wi kszej ni 3 na całej długo ci łaty kontrolnej 2 m.

Odchylenie powierzchni i kraw dzi od kierunku:

- pionowego - nie wi ksze ni 2 mm na 1 m i ogółem nie wi cej ni 4mm w pomieszczeniu,
- poziomego - nie wi ksze ni 3 mm na 1 ni i ogółem nie wi cej ni 6 mm na całej powierzchni mi dzy przegrodami pionowymi (ciany, belki itp.).

Niedopuszczalne s nast puj ce wady:

- wykwyty w postaci nalotu wykrystalizowanych na powierzchni tynków roztworów soli przenikaj cych z podłó a, pil ni itp.,
- trwale łady zacieków na powierzchni, odstawanie, odparzenia i p cherze wskutek niedostatecznej przyczepno ci tynku do podłó a.

Wymagania przy odbiorze

Wymagania przy odbiorze okre la norma PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.

Sprawdzeniu podlega:

- zgodnie wykonania z dokumentacj techniczn ,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- przygotowanie podłó a,
- prawidłowo zamocowania płyt, ich wyko czenia na stykach, naro ach i obrze ach,
- wchrowato powierzchni: powierzchnie suchych tynków powinny stanowi płaszczyzny pionowe, poziome lub o k cie nachylenia przewidzianym w dokumentacji. K ty dwu cienne utworzone przez te płaszczyzny, powinny by k tam i prostymi lub innymi zgodnymi z dokumentacj . Kraw dzie przyci cia płaszczyzn powinny by prostoliniowe. Sprawdzenie prawidłowo ci wykonania powierzchni i kraw dzi okładzin nale y przeprowadzi za pomoc ogl dzin zewn trznych oraz przykładania (w dwu prostopadłych kierunkach) łaty kontrolnej o długo ci 2,0m, w dowolnym miejscu powierzchni. Pomiar prze witu pomi dzy łat a powierzchni suchego tynku powinien by wykonany z dokładno ci do 0,5mm. Dopuszczalne odchyłki s nast puj ce:

Dopuszczalne odchylenia powierzchni od płaszczyzny i kraw dzi od kierunku			
Powierzchni od płaszczyzny i kraw - dzi od linii prostej	Powierzchni i kraw dzi od kierunku		Przecinaj cych si płaszczyzn od k ta w dokumentacji
	pionowego	poziomego	
Nie wi ksza ni 2mm i w liczbie nie wi k-szej ni 2szt na całej długo ci łaty kontrol-	Nie wi ksze ni 1,5mm i ogółem nie wi cej ni 3mm w pomieszczeniach do 3,5m wysoko ci oraz	Nie wi ksze ni 2mm i ogółem nie wi kszej ni 3mm na całej powierzchni	Nie wi ksza ni 2mm na długo ci łaty kontrolnej 2m

nej 2m	nie więcej niż 4mm w pomieszczeniach powyżej 3,5m wysokości	ograniczonej cię- nami, belkami itp.	
--------	---	---	--

9. Podstawa płatności

Zgodnie ze Specyfikacją techniczną nr 1.0." Wymagania ogólne".

10. Dokumenty odniesienia

Zgodnie ze Specyfikacją techniczną nr 1.0." Wymagania ogólne".